GINDNER

ZERSPANTECHNIK & WERKZEUGBAU

FLEXIBILITÄT QUALITÄT KREATIVITÄT

gindner.de

GINDNER
ZERSPANTECHNIK & WERKZEUGBAU

UNTERNEHMEN

Seit über 50 Jahren steht der Name Gindner für umfangreiche Kompetenz und vielfältige Erfahrung in den Bereichen Zerspantechnik & Werkzeugbau.

Seit der Firmenübernahme 2001 haben wir uns Schritt für Schritt zu einem soliden Unternehmen mit mittlerweile 8 Mitarbeitern entwickelt, das für Kunden- und Lieferantentreue, Zuverlässigkeit, Know-How und höchste Flexibilität steht. Als Ihr kompetenter Partner für hochpräzise Fräs- und Drehteile sind wir auf die Fertigung von Einzelteilen, Kleinserien bis hin zu mittlere Serien sowie Prototypen spezialisiert.

KOMPETENZ

Unsere Kunden kommen aus dem Maschinenbau, Robotertechnik, Werkzeugbau und Behälterbau. Daneben beliefern wir auch Kunden aus den Bereichen Flurfördertechnik, Pharmaindustrie und Automobilindustrie.

Auf unseren CNC-gesteuerten Drehmaschinen und den Bearbeitungszentren bearbeiten wir sämtliche Materialen wie Aluminium, Edelstahl, Messing, Kunststoff sowie verschiedene Nicht-Eisen-Metalle. Zudem sorgen wir bei Bedarf um hochwertige Oberflächenveredelungen wie Brünieren, Verzinken, Vernickeln, Härten oder Erodieren der Fertigungsteile.

GINDNER
ZERSPANTECHNIK & WERKZEUGBAU

TECHNIK

FRÄSEN

DMU 60 T
X=600mm,Y=450mm, Z=350mm 25WKZ
4-Achs-Bearbeitung

DMU 100 T
X=1000mm, Y=700mm, Z=700mm 32WKZ
5-Achs-Bearbeitung

DMU 60 evo linear
X=600mm, Y=500mm, Z=500mm
5-Achs-Bearbeitung

DREHEN

CTX alpha 500
Drehbereich bis Ø 200mm, C-Achse
angetriebene Werkzeuge

CTX 800 Beta
Drehbereich bis Ø 400mm,
angetriebene Werkzeuge

CTX 800 Beta
Drehbereich bis Ø 300mm, mit Gegenspindel
Futter 210mm, angetriebene Werkzeuge

Hwacheon Hi-TECH 230 AL YMC
Futter 210mm, angetriebene Werkzeuge

GINDNER
ZERSPANTECHNIK & WERKZEUGBAU

TECHNIK

SCHLEIFEN

Kellenberger
Rundschleifen
aussen bis Ø 300mm, mit Innenschleifvorrichtung

Jung
Flachschleifen
Arbeitsbereich 800x400mm

SÄGEN

Kasto
Sägebereich bis 260mm

GINDNER
ZERSPANTECHNIK & WERKZEUGBAU

TECHNIK

HÄRTEPRÜFUNG

ROCKWELL HR-150A

- Härteprüfmaschine mit manueller Kraftaufbringung
- Genau, zuverlässig und langlebig
- Direkte analoge Ablesung der Härtewerte
- Genauigkeit nach EN ISO 6508 und ASTM E-18
- Großer Arbeitsbereich und stabile Spindel für schwere Teile

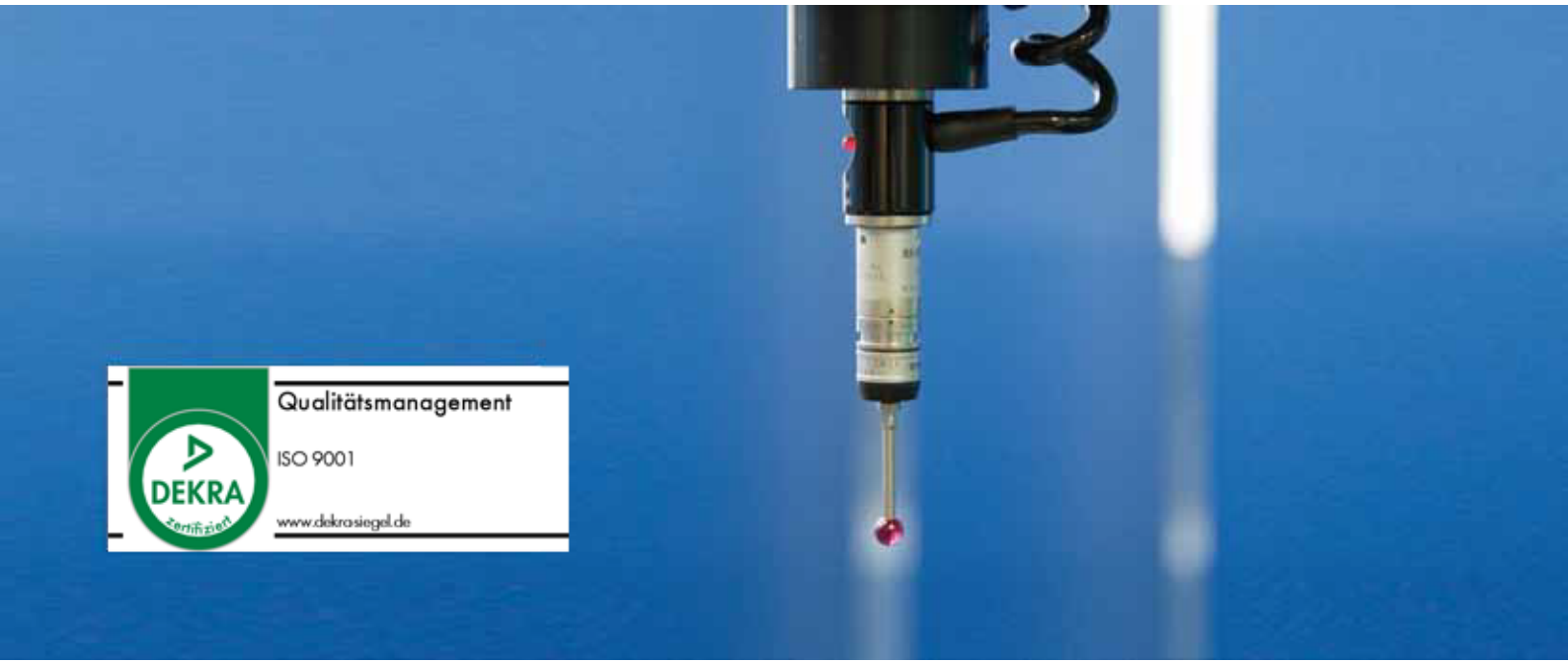
OBERFLÄCHENPRÜFUNG

Surftest 140

Multifunktionales, mobiles Rauheitsmessgerät zur Bezugsebenenmessung von Primär Profil, Rauheit, Welligkeit und mehr. Geeignet für die Anwendung mit Kufentaster oder Freitaster. Über das farbige LCD-Touch-Panel kann das Gerät bequem konfiguriert und gemessene Profile dargestellt werden. Ausdruck über integrierten Thermodrucker.

GINDNER

ZERSPANTECHNIK & WERKZEUGBAU



QUALITÄT

Im Streben um höchste Fertigungsqualität und stetige Kundenzufriedenheit haben wir eine Vielzahl an Maßnahmen des modernen Qualitätsmanagements realisiert. Durch die Fortführung und Optimierung unserer Arbeitsprozesse erreichen wir eine noch intensivere Ausrichtung auf die Kundenbedürfnisse.

Um auch höchsten Anforderungen an die Qualitätssicherung gerecht zu werden, verwenden wir moderne CNC-3D-Koordinatenmaschinen.

Kompetenz, Qualität und Zuverlässigkeit sind wichtige Elemente unserer Leistungsfähigkeit, die wir kontinuierlich weiterentwickeln. Vor diesem Hintergrund ist die Zertifizierung für uns nicht nur ein Prozedere, sondern vielmehr noch tagtägliche Überzeugung.

GINDNER

ZERSPANTECHNIK & WERKZEUGBAU

FLEXIBILITÄT QUALITÄT KREATIVITÄT

DIALOG

Gindner GmbH & Co. KG
Zerspantechnik und Werkzeugbau
Dreherstraße 13
D-76448 Durmersheim

Telefon +49 (0) 72 45 - 90 361 - 0
Telefax +49 (0) 72 45 - 90 361 - 55

E-Mail: info@gindner.de
Internet: www.gindner.de

gindner.de